

Electrolytes au chrome dur exempts de fluorures

SAPHIR 25 et SAPHIR 40

Avantages :

- Ces deux types d'électrolytes présentent un réseau fin de microfissures
- Les couches électrodéposées sont brillantes
- Duretés obtenues de plus de 1000 HV 0,1
- Il est possible d'obtenir un dosage Ah à l'aide d'un système de dosage spécialement adapté
- Utilisation éprouvée pour le chromage dur dans le cas du recouvrement horizontal de cylindres d'héliogravure à surface de cuivre ou de zinc
- Chromage dur horizontal de cylindres techniques

SAPHIR 25

Caractéristiques :

- Convient seulement pour l'utilisation avec des anodes en titan platinées
- Forme un réseau de fines fissures répondant aux plus hautes exigences de corrosion
- Post-traitement mécanique en liaison avec notre pâte KIESOLIN

SAPHIR 40

Caractéristiques :

- L'utilisation d'anodes en titan platiné n'est pas absolument nécessaire
- Convient pour une électro-déposition turbo

Informez-vous aussi sur d'autres produits de notre portefeuille, par exemple AZUR HT 4 BF (zinc acide), TOPAS 3100 (zinc alcalin et zinc - fer) ainsi que nos séries PROSEAL (systèmes de passivation).

Nos services extérieurs mettront leurs compétences à votre disposition pour toute autre question.