



**SURFASIT  
SURFACOTE**

**DE BELLES  
SURFACES...**



## PHOSPHATATION AU FER SURFASIT

### Caractéristiques

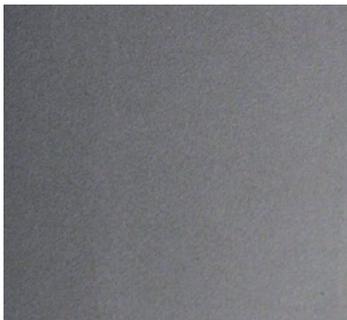
---

- » Opérations de dégraissage et de phosphatation au fer simultanées.
- » Formation d'une couche de phosphate mince et adhérente sur les surfaces en acier.
- » Très bon promoteur d'adhérence avant peinture.
- » Application sur surfaces en acier, aluminium, électro-zinguées et galvanisées à chaud.
- » Simple d'utilisation, en immersion ou aspersion.
- » Les combinaisons d'agents mouillants sont biodégradables à plus de 90%.

## Phosphatation au fer pour préparation avant peinture

Produits	Application				
	Fer	Zinc	Aluminium	Plastique	Caractéristiques
<b>SURFASIT IP 6</b>	X			X	Produit solide.
<b>SURFASIT D 1</b>	X	X		X	Pas d'ajustement du pH lors du montage du bain.
<b>SURFASIT D 3</b>	X	X		X	
<b>SURFASIT D 6</b>	X			X	
<b>SURFASIT D 10</b>	X			X	Pas d'ajustement du pH lors du montage du bain.
<b>SURFASIT D 11</b>	X			X	Convient pour nettoyeur haute pression.
<b>SURFASIT D 13</b>	X	X		X	
<b>SURFASIT D 16</b>	X			X	
<b>SURFASIT D 33</b>	X			X	
<b>SURFASIT D 33 A</b>	X		(X) *	X	Pas d'ajustement du pH lors du montage du bain.
<b>SURFASIT D 38</b>	X	X	X	X	Pas d'ajustement du pH lors du montage du bain. Poids de couche élevé.
<b>SURFASIT D 63</b>	X	X	(X) *	X	
<b>SURFASIT D 300</b>	X	X	(X) *	X	

\*Utilisation limitée.



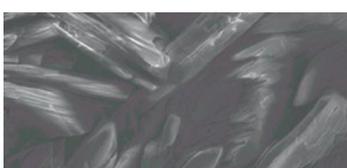
## PHOSPHATATION AU ZINC – COUCHES MINCES

### SURFACOTE

#### Caractéristiques

---

- » Forme une couche de phosphate très fine, étanche et adhérente.
- » Une excellente adhérence pour les couches de peinture ultérieures.
- » Application pulvérisation ou immersion, sur l'acier et les surfaces galvanisées.
- » Simple d'utilisation.



## PHOSPHATATION AU ZINC – COUCHES EPAISSES

### SURFACOTE

#### Caractéristiques

---

- » Mono-composant.
- » Exempte de nickel et de fluorure.
- » Application: immersion, sur acier et surfaces galvanisées.
- » Une protection anti-corrosion exceptionnelle en combinaison avec nos huiles SURFASEAL 85 ou SURFASEAL 100.

### Phosphatation au Zinc «couche mince» pour une excellente adhérence de la peinture

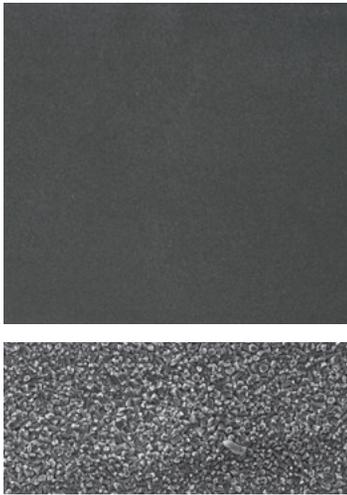
Produits	Application		
	Immersion	Aspersion	Cations
<b>SURFACOTE 125</b>	X	X	Zn/Ni
<b>SURFACOTE 222/223</b>	X	X	Zn/Mn
<b>SURFACOTE 240</b>	X	X	Zn/Mn
<b>SURFACOTE 270</b>	X		Zn/Ni
<b>SURFACOTE 333/334</b>	X	X	Zn/Ni/Mn
<b>SURFACOTE 775</b>	X		Zn/Ca/Ni
<b>SURFACOTE 780</b>	X		Zn/Ca

### Phosphatation au zinc «couche épaisse» pour l'obtention de poids de couche élevé

Produits	Application		
	Immersion	Aspersion	Cations
<b>SURFACOTE 480</b>	X		Zn
<b>SURFACOTE 550</b>	X (pour la fonte)		Zn

### Post-traitement pour SURFACOTE 480 et SURFACOTE 550

Produits	Application		
	Immersion		
<b>ULTRA TEC 500</b>	X		



## PHOSPHATATION AU MANGANESE SURFACOTE

### Caractéristiques

- » Mono-composant.
- » Obtention de couches cristallines fines ou grossières selon le réglage de la pré-phosphatation.
- » Application : Sur acier ou fonte, en immersion.
- » Une protection exceptionnelle contre la corrosion en combinaison avec nos huiles anti-corrosion SURFASEAL 85 ou SURFASEAL 100.

#### Phosphatation au manganèse pour l'amélioration du rodage et comme protection contre l'usure

Produits	Application		
	Immersion	Aspersion	Cations
<b>SURFACOTE MN 2</b>	X		Mn/Ni
<b>SURFACOTE MN 3</b>	X		Mn/Ni



## KIESOW France

### **69100 VILLEURBANNE**

Rue de Verdun 34

Téléphone : +33 478 79 25 11

Téléfax: +33 478 80 57 61

E-mail: [commande@kiesow.fr](mailto:commande@kiesow.fr)

### **Société mère du groupe:**

KIESOW DR: BRINKMANN GmbH & Co. KG  
32758 Detmold • Allemagne

### **Filiales:**

Autriche

Chine

France

Hongrie

Pologne

Serbie

Espagne

Ukraine

### **Bureaux de ventes/**

### **Partenaires commerciaux:**

Benelux

République-Tchèque

Japon

Portugal

Roumanie

Russie

Slovaquie

Thaïlande

Tunisie

Vietnam

[www.kiesow.fr](http://www.kiesow.fr)